



Ontdek het industriële
potentieel van uw bedrijf

Inhoudsopgave



—

PerfTrak, een Lean-oplossing

-PAGINA 02

01

Casestudy 1

-PAGINA 03

02

Casestudy 2

-PAGINA'S 04/05

03

Casestudy 3

-PAGINA 06

04

Casestudy 4

-PAGINA 07

—

PerfTrakwereldwijd

-PAGINA 08



PERFTRAK

Een Lean oplossing Lean

“Er is niets zo zinloos als iets efficiënt doen dat eigenlijk helemaal niet gedaan hoeft te worden.”

Peter F. Drucker, Grondlegger van modern management

Lean Manufacturing (of Lean Management), ook wel “Lean” genoemd, is een methode die in elke industrie toepasbaar is om verspillingen te herkennen en te verwijderen, zodat alleen de zaken die echt belangrijk zijn voor de klant centraal staan.

Door gebruik te maken van de Lean-filosofie kunnen TEEPTRAK-systemen elk apparaat, iedere productielijn of controlepunt verbinden om prestaties te meten en verlies te identificeren.

PerfTrak brengt moderne communicatietechnologieën samen met de expertise van operators om waardevolle gegevens vast te leggen, te beoordelen, te bundelen en duidelijk te presenteren. Deze functies dragen op een intuïtieve en duurzame manier bij aan voortdurende verbetering.

De PerfTrak-systemen zijn geschikt voor de meeste productieomgevingen en kunnen worden ingezet voor :

- Het monitoren van draaitijden en stilstanden (datum, duur, reden)
- Het achterhalen van oorzaken van prestatieverlies
- Het overzichtelijk maken van productie-informatie via eenvoudige analysetools, speciaal ontworpen voor dagelijks gebruik door operators

“Verbetering betekent meestal iets doen wat we nog nooit eerder hebben gedaan voorheen.” ”

Shiego Shingo, wereldwijd erkend als expert in Lean-manufacturing bij Toyota

Modernisering van een grote automobielfabriek voor mechanische onderdelen

Een Franse autofabrikant beschikt over diverse fabrieken waar onderdelen worden geproduceerd en voertuigen worden geassembleerd, en hoort bij de wereldwijde top in deze sector. Door de groeiende concurrentie heeft het bedrijf besloten de digitaliseringsstrategie te versterken om de benutting van de apparatuur te verhogen en de concurrentiepositie te verbeteren.

In de 'mechanische' fabrieken (productie van afzonderlijke onderdelen), wilde het bedrijf de machines verbinden om handmatige rapportages te vermijden, **de prestaties nauwkeuriger te volgen** en zo beter **inzicht te krijgen in de oorzaken van prestatieverlies**.

Uitdagingen

- 01. Het machinepark is veelzijdig en de productiestappen verschillen sterk van aard
- 02. Verschillende machines zijn verouderd en hebben beperkte connectiviteit
- 03. Om te voorkomen dat engineeringvalidatie en wekenlange implementatie door een externe partij nodig zijn, mogen de kasten niet worden geopend
- 04. De investeringscriteria zijn zeer strikt

Implementatie en impact

De PerfTrak-technologie werd gekozen om deze uitdaging aan te gaan, waardoor in enkele weken tijd 90 machines verbonden konden worden voor automatische identificatie van stilstandstijden en oorzaken. Ongeveer 40 schermen voor real-time monitoring van essentiële productiedata worden tevens geïnstalleerd (MoniTrak-systemen).

Gezien de omvang van de klant en de installaties, zijn de teams drie dagen lang getraind door het TEEPTRAK-team. Dankzij deze opleiding konden de lokale teams de rest van de systemen volledig zelfstandig implementeren en configureren. Deze aanpak leverde waardevolle tijdswinst op en maakte het mogelijk om **mensen opnieuw in te zetten voor verbeteractiviteiten** in plaats van

De operators, die dagelijks werken met slimme apparaten, zijn actief betrokken bij het continu verbeteren van de fabriek. Hierdoor kan het bedrijf haar digitaliseringsstrategie uitvoeren in een gezonde en duurzame omgeving.

tijdrovende rapportagetaken. tijdrovende rapportagetaken.



RENDEMENT OP INVESTERING <1 JAAR

"De PerfTrak-systemen hebben hun investering al terugverdiend, dankzij de tijd die operators nu besparen en besteden aan waardevolle taken in plaats van aan het verzamelen van data en het maken van rapporten."

Kunststofindustrie

Een van de wereldleiders in **rubberverwerking**, leverancier voor auto- en luchtvaartbedrijven, is op zoek naar innovatieve en gebruiksvriendelijke technologieën om de productie in een fabriek voor oppervlaktebehandeling te monitoren.

De nadruk die het bedrijf legt op **operationele uitmuntendheid** leidt tot de keuze voor een betrouwbare en efficiënte prestatiebewaking die een snelle terugverdientijd garandeert.

Uitdagingen

01. Teams hebben geen helder beeld van de prestaties van de apparatuur
02. De mogelijkheden voor investeringen op korte termijn zijn beperkt
03. De technologie moet betrouwbaar zijn, gemakkelijk te installeren en dagelijks eenvoudig te gebruiken door operators
04. De prijs van de technologie moet concurrerend zijn, zodat grootschalige uitrol mogelijk is

Implementatie en impact

Het bedrijf had verschillende systemen voor prestatiebewaking van apparatuur geïdentificeerd, maar de meeste waren kostbaar, tijdrovend om te installeren of te ingewikkeld in dagelijks gebruik.

Door te kiezen voor de PerfTrak-technologie, heeft het bedrijf bewust ingezet op eenvoudig installeren en gebruiken, zodat teams snel aan de slag kunnen. Het complete PerfTrak-systeem is binnen twee uur operationeel, ongeacht het type machine.

Om continu inzicht te houden in de prestaties van machines, biedt PerfTrak analysetools die duidelijk verschillen van de zware statistische pakketten van concurrenten. Operators krijgen toegang tot eenvoudige en overzichtelijke interfaces om stilstandsoorzaken snel te registreren en te bekijken, **waardoor knelpunten direct zichtbaar worden en verbeteringen snel kunnen worden doorgevoerd.**

In drie maanden tijd leidde inzicht in de belangrijkste prestatieverliezen ertoe dat de fabriek PerfTrak terugverdiende door de OEE van een knelpunt te verhogen van 47% naar 72%.



RENDEMENT OP INVESTERING <1 MAAND

Branche van brillenglazen voor oogcorrectie

Een Franse fabrikant, wereldwijd marktleider in correctieglazen, is al jaren actief in China. De groeiende vakbekwaamheid van de operators heeft het bedrijf ertoe bewogen de lonen te verhogen, waardoor nieuwe technologische processen zijn ingevoerd om de productiviteit van de machines te verbeteren en verspilling te verminderen. In de antireflectie-coatings werkplaatsen wordt al jaren geproduceerd zonder duidelijk inzicht in de tijden voor formaatwissels, het onderhoud en het effect van diverse tests (duur, frequentie, enz.).

Uitdagingen

01. Meer visuele inzichten verkrijgen over de prestaties van apparatuur
02. Uitgebreidere en regelmatigere productie-informatie ontvangen
03. De snelheid en frequentie van gegevensconsolidatie verbeteren

Implementatie en effect

Door een volledig externe oplossing te installeren, kon de fabriek haar volledige machinepark op een uniforme manier uitrusten, zonder afhankelijk te zijn van connectiviteit met de apparatuur waardoor een complexe en dure integratie werd voorkomen.

Door het gebruik van automatische machinebewaking kon PerfTrak de fabriek voorzien van realtime en dagelijkse inzichten in de belangrijkste oorzaken van prestatieverlies. Dankzij de verzamelde data ontdekten de teams organisatorische knelpunten, die ze met PerfTrak-tools zoals het pareto-overzicht van verliezen en automatische rapportages effectief konden aanpakken.

Met een speciaal ontworpen interface worden omsteltijden nu nauwkeurig geregistreerd, waardoor deze inefficiëntie sterk is verminderd. Binnen enkele weken leverde de PerfTrak-technologie **gemiddeld een stijging van 10 OEE-punten per machine op (van 75% naar 85%)**. De oplossing is inmiddels uitgerold in meerdere fabrieken binnen de groep.



RENDEMENT BINNEN 1 MAAND



Krimpmachine voor elektrische kabels

Bij de ingebruikname van nieuwe **krimpmachines** die handmatig worden bediend, wilde onze klant **alle prestatieverliezen opsporen en in kaart brengen**. Het volledige potentieel benutten en tevens de nominale standaarden voor de productiesnelheid vastleggen was een dringende en kritische uitdaging geworden. Na maandenlang gebruik en optimaliseren, gecombineerd met diverse interne verbeterprojecten, was het gewenste resultaat nog steeds niet bereikt. Dit kwam door de lage betrouwbaarheid van de verzamelde data en een tekort aan interne capaciteit om de gegevens op de juiste manier te verwerken.

Uitdagingen

01. Betrouwbaar vaststellen en meten van prestatieverlies
02. Aanpassen van de productiesnelheden waarvan de optimale waarde niet bekend is
03. Het papieren registratiesysteem afschaffen en het gebrek aan middelen voor verwerking van prestatiegegevens opvangen

Implementatie en impact

Na slechts één uur installeren bood het PerfTrak-systeem direct **nauwkeurige en automatische** toegang tot de gewenste data. Door het automatisch verzamelen en verwerken van gegevens werd het gebrek aan personeel voor deze tijdrovende en niet-waarde toevoegende taak volledig opgevangen.

De data kon nu zorgvuldig gebruikt worden dankzij de **betrouwbare registratie van stoptijden**, het standaardiseren van verliessoorten en een betere inbedding van het registratiesysteem bij de operators. De training van de teams, die in één middag plaatsvond, maakte hen volledig zelfstandig in het gebruik, de configuratie en het onderhoud van de oplossing op lange termijn.

Bovendien maakte Big Data het makkelijk om de **gemiddelde productiesnelheid van de machines en hun ontwikkelingen te achterhalen**. Door acties te ondernemen op basis van deze data kon de fabriek **een groei van 29% in productie** per uur realiseren, vergeleken met de vier maanden vóór en na de installatie van PerfTrak.

Het extra voordeel: de overstap van papieren formulieren naar de tablet, samen met de verbeterde ergonomie van de werkplek (scherm op ooghoogte en binnen handbereik), zorgde ervoor dat operators comfortabeler konden werken, waardoor ze minder tijd kwijt waren aan het registreren van stilstanden.



RENDEMENT OP INVESTERING <1 JAAR

“Sinds de installatie van PerfTrak op één machine zagen we een stijging van 29% in het aantal geproduceerde stuks per uur. Dat levert op deze werkplek jaarlijks meer dan 19k€ extra omzet op.”

C.M. Ropiot, Hoofd Productie & Onderhoud

TEEPTRAK ondersteunt Nutriset bij het bestrijden van ondervoeding sinds 2016

Nutriset bouwt al meer dan 30 jaar aan unieke expertise in het bestrijden van ondervoeding. Met 10 partners in 10 landen focust de groep op drie pijlers: onderzoek, productie en distributie van therapeutische voeding, waarmee ze vernieuwende oplossingen biedt voor kwetsbare doelgroepen.

Het bedrijf heeft ervoor gekozen het digitaliseringsbeleid te versnellen en papieren administratie te schrappen om de prestaties te verhogen en teams te laten focussen op taken met echte meerwaarde.

Uitdagingen

01. Papieren registratie afschaffen en het gebrek aan middelen bij het verwerken van prestatiegegevens aanpakken
02. Een externe oplossing aanschaffen die snel geïnstalleerd kan worden zonder productie stil te leggen
03. Meer visuele referenties verkrijgen, bijvoorbeeld door gegevens op een groot scherm te tonen
04. Het werkplezier verhogen

Implementatie en effect

Doortechologie als PerfTraken MoniTrakin te zetten, heeft **Nutriset handmatige rapportage vervangen door een toegankelijke en gebruiksvriendelijke oplossing** waardoor zowel operators als managers direct toegang hebben tot actuele informatie. Teams hebben deze systemen snel omarmd, waardoor hun dagelijkse werkzaamheden en werkomstandigheden zijn verbeterd. De ROI bedraagt slechts 1 maand en dankzij deze uitrol is de productiviteit sterk toegenomen en zijn de kosten gestabiliseerd, zodat Nutriset-producten voor meer mensen beschikbaar zijn geworden.

Vandaag beschikt de locatie in Malaunay over 22 PerfTrak-oplossingen en 7 MoniTrak-systemen (real-time toezicht op groot scherm), die in de hele fabriek zijn geïmplementeerd. Deze transformatie betreft de teams op de werkvloer actief bij het continu verbeterproces en voorziet hen van betrouwbare en waardevolle informatie over de actuele productiestatus.



TERUGVERDIENTIJD <1 MAAND

“De terugverdientijd bij Nutriset was opvallend kort, omdat we heel veel van wat wij ‘irritaties’ noemen konden wegnemen—van die korte stops van 3-4 seconden die soms wel vijftig tot honderd keer per dienst voorkomen.”

Wereldwijd actief

Sinds 2016 is PerfTrak geïmplementeerd in meer dan 150 fabrieken van uiteenlopende grootte en uit diverse industrieën.



Created with mapbox.net

