



Conecta con todo tu **potencial industrial**

/CASO DE ESTUDIO
SECTOR ELECTRÓNICO

Máquina de engaste **de cables eléctricos**

Con la puesta en marcha de nuevas **máquinas de engaste** alimentadas manualmente, el cliente quería **identificar y cuantificar todas las pérdidas de rendimiento sufridas**. Era urgente y fundamental alcanzar el máximo aprovechamiento de los recursos y establecer los estándares de ritmo nominal. Tras meses de uso, pruebas y múltiples proyectos de mejora interna, no se logró satisfacción. El objetivo seguía sin cumplirse debido a la baja fiabilidad de los datos recopilados y la falta de recursos internos para tratarlos adecuadamente.

Retos

01. Medir y cuantificar de forma fiable las pérdidas de rendimiento
02. Ajustar los ritmos de producción cuando no se conoce su valor óptimo
03. Eliminar el registro en papel y compensar la falta de recursos para gestionar los datos de rendimiento

Implementación e impacto

Instalado en solo una hora, el sistema PerfTrak permitió obtener **de manera precisa y automática** los datos requeridos. La recogida y el procesamiento automático de la información solucionaron la falta de personal disponible para esta tarea repetitiva y sin valor añadido.

Los datos pudieron aprovecharse con precisión gracias a la **mejora en la recogida de los tiempos de parada**, la estandarización de los tipos de pérdida a registrar y una mejor integración de la herramienta de recogida entre los operarios. La formación, realizada en una sola tarde, hizo que los equipos fueran totalmente autónomos en el uso, configuración y mantenimiento de la solución a lo largo del tiempo.

Además, gracias al Big Data, fue sencillo **consultar las velocidades medias de las máquinas y su evolución**. Tras las acciones implementadas a partir del análisis de datos, la fábrica **logró mejorar un 29% su producción** en piezas por hora entre los períodos antes y después de la instalación de PerfTrak (4 meses cada uno).

El valor añadido: El paso del papel a la tablet y la mejora de la ergonomía del puesto (pantalla a la altura de los ojos y al alcance de la mano) ha proporcionado mayor comodidad a los operarios, reduciendo el tiempo necesario para registrar las paradas.



RETORNO DE LA INVERSIÓN <1 AÑO

“Tras instalar PerfTrak en una sola máquina, hemos observado un aumento del 29% en la producción de piezas por hora. Esto supone más de 19k€ de facturación anual en este puesto.”

C.M. Ropiot, Responsable de Producción y Mantenimiento, Filec (Grupo Amphenol)

Confían en nosotros

Nuestros sistemas están presentes en casi 150 fábricas, desde pymes hasta grandes corporaciones de diversos sectores industriales.



Premios y Concursos



Premio a la excelencia operativa
Bearing Point IoT
Business Hub 2019



Focus by Usine 10 - Station F
Seleccionada en el
programa de aceleración
2018 y 2019



Mejores prácticas en mecánica
por PSA GROUPE
desde 2017



Impulsado por Paris Region
por la región Île-de-France
desde 2020



Reconocida como empresa innovadora por la
FRENCH FAB
desde 2019



Distinguida como proveedora de soluciones
por la alianza industria
del futuro desde 2019



Premio Medef-Siparex a la transformación digital
con Eolane
en 2019