



Connect to your industrial potential

/ÉTUDE DE CAS
SECTEUR ÉLECTRONIQUE

Machine de sertissage de fils électriques

Dans le cadre de la mise en route de nouvelles **machines de sertissage** alimentées manuellement, notre client a souhaité **identifier et quantifier l'ensemble des pertes de performance subies**. Atteindre le plein potentiel d'utilisation des moyens mais aussi définir les standards de cadence nominale étaient critiques et urgents. De nombreux mois d'utilisation et de rodage accompagnés de nombreux chantiers d'amélioration en interne n'avaient pas permis d'obtenir satisfaction. L'objectif restait non atteint du fait de la faible fiabilité des données remontées et du manque de ressources internes pour les traiter convenablement.

Challenges

01. Mesurer et quantifier les pertes de performance de manière fiable
02. Ajuster les cadences dont la valeur optimale n'est pas connue
03. Supprimer le bâtonnage papier et pallier au manque de moyens pour traiter les données de performance

Implémentation et impact

Installé en l'espace d'une heure, le système PerfTrak a permis de remonter de manière **précise et automatique** les données recherchées. La récupération et le traitement des données de manière automatique a permis de pallier au manque de ressources humaines pour cette tâche chronophage et à non-valeur ajoutée.

Les données ont pu être précisément exploitées grâce à la **fiabilisation de la collecte des temps d'arrêts**, la standardisation des types de perte à renseigner et une meilleure appropriation de l'outil de collecte par les opérateurs. La formation des équipes, exécutée en une après-midi, les a rendus complètement autonomes sur l'utilisation, la configuration et le maintien de la solution dans le temps.

De plus, à travers le Big Data, il a été facile de **retrouver les cadences moyennes des machines et leurs évolutions**. Grâce aux actions entreprises après l'utilisation des données, l'usine a **connu une amélioration de 29% de la production** en volume pièce par heure entre les périodes avant et après l'installation de PerfTrak (4 mois chacune).

Le petit plus : La transition entre les outils papier et la tablette, ainsi que l'amélioration de l'ergonomie du poste de travail (écran à hauteur des yeux et à portée de main) a permis aux opérateurs de gagner en confort d'utilisation, ce qui a réduit le temps de renseignement des arrêts.



RETOUR SUR INVESTISSEMENT < 1 AN

"Nous avons noté une hausse de 29% de la production volume en pièces par heure après avoir installé PerfTrak sur une seule machine. Cela représente plus de 19k€ de chiffre d'affaires par an sur ce poste."

C.M. Ropiot, Responsable Production & Maintenance, Filec (Amphenol Group)

Ils nous font confiance

Nos systèmes sont implementés dans près de 150 usines, de la PME / TPE aux Grands Groupes dans différents secteurs industriels.



Prix & Concours



**Prix de l'excellence
opérationnelle**

Bearing Point IoT
Business Hub 2019

USINE 10

**Focus by Usine 10
- Station F**

Sélectionné au programme
d'accélération 2018 & 2019



**Best practice
mechanics**

par PSA GROUPE
depuis 2017



**Powered
by Paris Region**

par la région île-de-France
depuis 2020



**Référencé
entreprise innovante**
par la FRENCH FAB
depuis 2019



**Labélisé
offreurs des solutions**
par l'alliance industrie
du futur depuis 2019



**Prix Medef-Siparex de
la transformation numérique**
avec Eolane
en 2019